



MOVING WATER
any way you want it



PUMPEN UND ZUBEHÖR

VANHECK

WASSERREGULIERUNG UND -TRANSPORT



GEMEINSAM ZUR BESTEN LÖSUNG

Van Heck unterstützt und betreut Sie bei allen Fragen rund um Wasserregulierung und Wassertransport. Weltweit und jederzeit. Unser vielseitiges Material ist 24/7 verfügbar und sofort einsatzbereit.

Was Sie auch benötigen: Gemeinsam mit Ihnen finden wir eine optimale Komplettlösung. Ob temporäre Umleitung, Notfall oder permanent installierte Anlage handelt: Mit unserer pragmatischen Einstellung realisieren wir das beste Ergebnis – schnell und gründlich.

VAN HECK WASSERREGULIERUNG UND -TRANSPORT

- ZUVERLÄSSIGER PARTNER
- SERVICE RUND UM DIE UHR WELTWEIT
- KURZE ANTWORTZEITEN UND RASCHES HANDELN
- KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN
- ZUSAMMENARBEIT UND BERATUNG
- UMFASSENDES LEISTUNGSANGEBOT
- INNOVATIONSKRAFT
- UMWELTBEWUSSTE LÖSUNGEN

UNSERE KERNWERTE

KONSTANT - solide | immer und überall
ENGAGIERT - serviceorientiert |
gemeinsam clevere Lösungen finden
INNOVATIV - lösungsorientiert | kreativ
ZUVERLÄSSIG - qualitätsbewusst | flexibel
FAMILIENUNTERNEHMEN - ambitiös | dauerhaft

PUMPEN UND ZUBEHÖR

„Zusammenarbeit ist der Schlüssel zu unserem Erfolg: von effektiven Absprachen mit dem Kunden bis hin zur gemeinsamen Entscheidung für eine innovative, nachhaltige Lösung.“

IMMER EINE ANTWORT

Die Pumpenaggregate von Van Heck sind vielseitig einsetzbar. Dank der umfangreichen Flotte und zahlreicher Kombinationsmöglichkeiten steht Ihnen eine enorme Auswahl an Fördermengen und Drücken zur Verfügung. Das gesamte Sortiment ist mit hochwertigen Motoren ausgestattet und erfüllt strenge Lärm- und Emissionsnormen.

SOFORT VERFÜGBARE PUMPENSYSTEME

- Diesel Angetriebene Pumpenaggregate.
- Elektrisch angetriebene Pumpenaggregate.
- Hydraulisch angetriebene Pumpenaggregate.
- Schraubepumpen.
- Hebersysteme.
- Sea Trophy*.

WAS VAN HECK PUMPEN IHNEN BIETET

- Für jede Aufgabe – groß- oder kleinformig, lang- oder kurzzeitig – eine Lösung.
- Dank internationaler Containerformate weltweit problemlos einsetzbar.
- Alles geht: stille Pumpen, extreme Bedingungen, lange Leitungen, Hochdruck, Öl usw.
- Benutzerfreundliche, standardisierte

Bedienung, auf Wunsch maßgefertigt, mit automatischer Ein-/Abschaltung, Warnanlage, Fernbedienung und PLC-Steuerung.

- Alle Pumpenaggregate tragen das CE-Kennzeichen und werden vor der Inbetriebnahme eingehend getestet in der Van Heck Werkstatt.

*SEA TROPHY

Die Sea Trophy ist eine innerhalb von 24 Stunden weltweit einsetzbare Ölpumpe, mit der Tankschiffe und Kraftstofftanks rasch geleert werden können. Unter der Rufnummer +31 (0)561 43 17 39 erteilen wir Ihnen gerne nähere Auskünfte zu dieser mit dem „Green Award“-Siegel ausgezeichneten Erfindung von Van Heck.



DIESEL UND ELEKTRISCH



HYDRAULISCH



SCHRAUBENPUMPEN



HEBERSYSTEME



VAN HECK CONNECT

DIESEL ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE



ZUVERLÄSSIGE DIESEL ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Der bewährte, für schwere Arbeiten und große Fördermengen geeignete Dieselmotor treibt die Pumpen von Van Heck zuverlässig an und steht in vielen Ausführungen und Größen zur Verfügung. Durch Kombination verschiedener Pumpenaggregate finden wir immer eine Lösung nach Maß für Sie.

MERKMALE DER DIESEL ANGETRIEBENEN PUMPENAGGREGATE

- Für den Einsatz unter extremen Bedingungen, beispielsweise bei Temperaturen bis 50 °C, im haus entworfen, gebaut und umfassend getestet.
 - Problemloser Einsatz auf Baustellen mit viel Staub oder sogar in der Wüste dank standardmäßiger Ausstattung der Pumpenaggregate mit speziellen Luftfiltern.
 - Volllastbetrieb und Rund-um-die Uhr-Einsatz der hochwertigen Motoren möglich.
 - Selbstansaugende Pumpenaggregate dank Kombination der von Van Heck entwickelten Vakuumanlage mit Rückschlagventil.
 - Autonomen Betrieb und Fernbedienung der Pumpenaggregate über Van Heck Connect (Seite 9).
 - Verschiedene Arten von Schalldämmung für die Sets möglich.
- Pumpenaggregate sind mit doppelwandigen Dieseltanks von 1.300 oder 3.000 Litern Fassungsvermögen und einschließlich Kraftstoffschläuchen lieferbar.

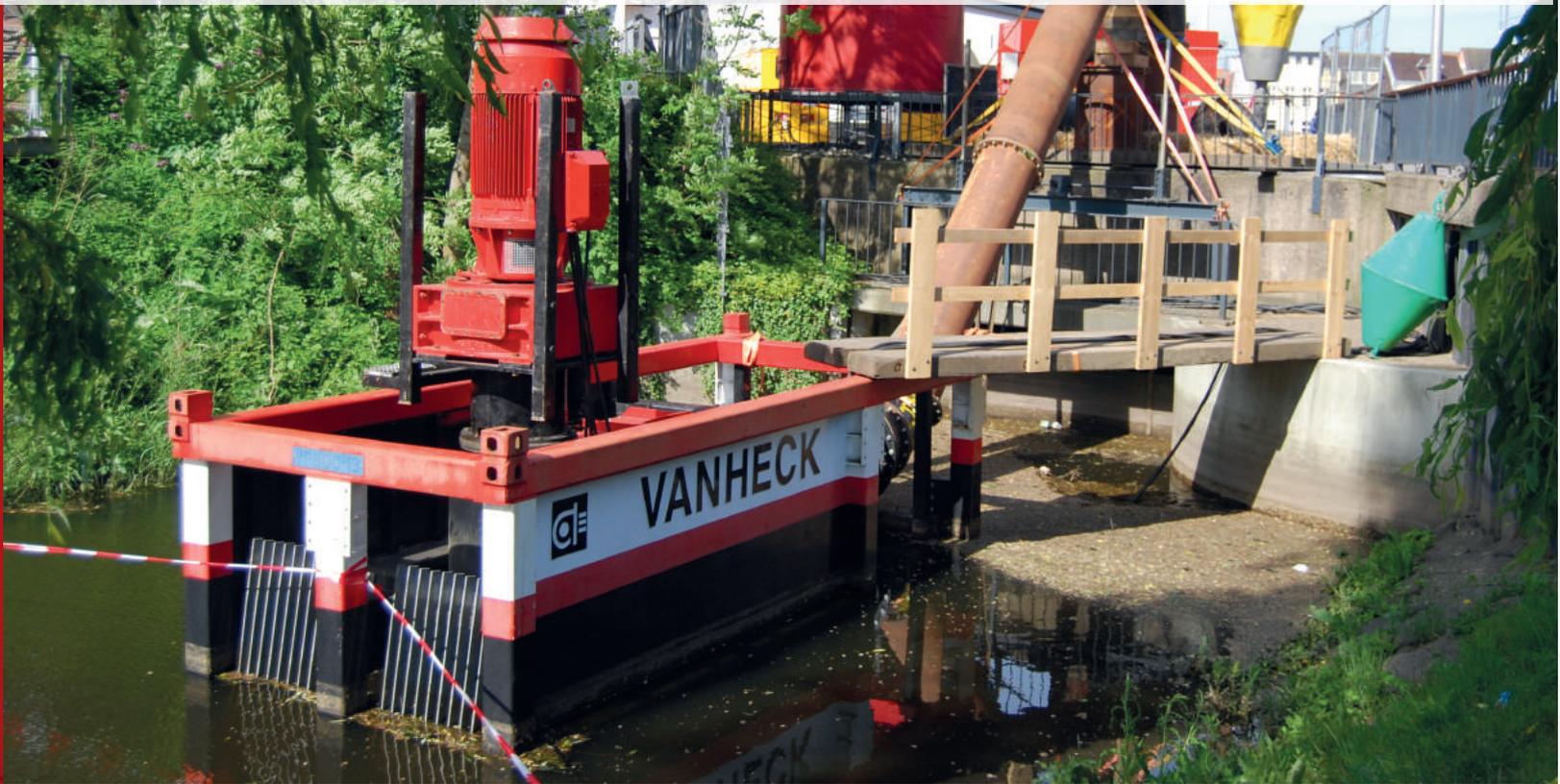
DIE HK-SERIE

- Ausgezeichnete Eignung für Schmutzwasser.
- Förderhöhen von 5 bis 43 mWS.
- Fördermengen von 600 bis 9.950 m³ pro Stunde.

DIE SC- UND R-SERIEN

- Hervorragende Eignung für u.a. die Verlegung von Kabeln sowie Molchungen.
- Förderhöhe bis ca. 190 mWS (Hochdruckpumpe).
- Fördermengen von 40 bis 2.900 m³ pro Stunde.

ELEKTRISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE



PRAKTISCHE ELEKTRISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Flüsterstill, aber sehr leistungsfähig: Auch mit den elektrisch angetriebenen Pumpenaggregate kann Van Heck große Fördermengen und Drücke realisieren. Elektrische Pumpen kommen häufig im Tief-, Straßen- und Wasserbau und in der Industrie zum Einsatz.

MERKMALE DER ELEKTRISCH ANGETRIEBENEN PUMPENAGGREGATE

- Lärmarm, wartungsarm und benutzerfreundlich.
- Betrieb mit drei Phasen: 400 Volt, 50–60 Hz.
- Moderne PLC-gesteuerte Frequenzumformer sind für diesen Zweck hervorragend geeignet.

NASSAUFSTELLUNG

Die elektrisch angetriebenen Pumpenaggregate benötigen keinen trockenen Standort und sind daher praktisch in der Anwendung. Mit Spundbohlen und Gründungsplatten lassen sie sich auch auf unebenem Gelände in die gewünschte Höhe bringen.

DIE VP-SERIE

- Eindrucksvolle Fördermengen bis zu 8.250 m³ pro Stunde.
- Lieferbar in 160- und 200-kW-Ausführung.

DIE AFP-SERIE

- Vollständige Installation unter Wasser möglich.

- Fördermengen bis zu 5.750 m³ pro Stunde.
- Förderhöhe bis ca. 26 mWS.

TROCKENAUFSTELLUNG

Selbstansaugende Pumpenaggregate dank Kombination der von Van Heck entwickelten Vakuumanlage mit Rückschlagventil.

DIE HK-SERIE

- Ausgezeichnete Eignung für verschmutztes Wasser und/oder offene Gewässer.
- Fördermengen bis zu 4.400 m³ pro Stunde.
- Förderhöhe bis ca. 18 mWS.

DIE SC- UND R-SERIEN

- Hervorragende Eignung für industrielle Anwendungen, Verlegung von Kabeln und Molchungen.
- Förderhöhe bis ca. 67 mWS.
- Fördermengen bis zu 1.700 m³ pro Stunde.

HEBERSYSTEME

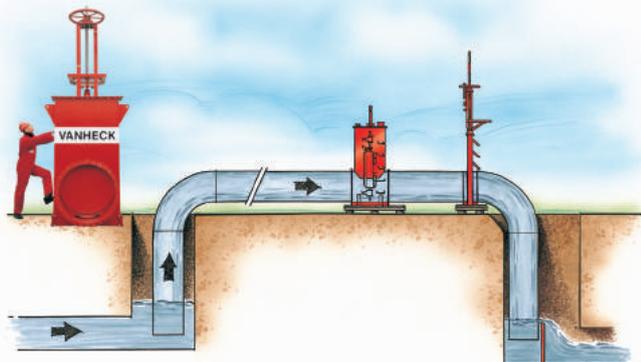


UMWELTFREUNDLICHE HEBERSYSTEME

Ein Hebersystem ist die umweltfreundlichste Lösung. Van Heck hat schon früh die Chancen in diesem Bereich erkannt und einen großen Wissens- und Erfahrungsschatz aufgebaut. Das Hebersystem ist ein Paradebeispiel für nachhaltige, energieeffiziente Lösungen.

MERKMALE DES HEBERSYSTEMS

- Die Funktion des Hebersystems basiert auf dem Höhenunterschied zwischen Zufluss- und Abflusseite einer Leitung.
- Eine Vakuumanlage, bestehend aus drei elektrisch angetriebenen Vakuumpumpen und einem Vakuumbehälter, zieht die Luft aus den Leitungen.
- Durch den Zustrom an der Zuflussseite des Hebersystems entsteht eine Druckdifferenz mit selbstregulierender Wirkung.
- Einsatz schon bei einem Pegelunterschied von wenigen Zentimetern möglich.
- Fördermengen von bis zu 25.000 m³ pro Stunde und Leitung.
- Ausgesprochene Nachhaltigkeit dank niedrigen Betriebskosten, lärmarmem Betrieb und geringem Kraftstoffverbrauch von nur einem Liter in 24 Stunden.
- Umfasst nach Maß erweiterbares Warnsystem, automatisch bediente Ventile und ein Durchsatzmessungs- und Durchsatzbegrenzungssystem.



MOVING WATER *any way you want it*

HYDRAULISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE



SOLIDE HYDRAULISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Vor allem in Offshore- und Bergungsindustrie kommen die hydraulisch angetriebenen Pumpen von Van Heck - zuverlässige Systeme für schwierige Operationen – häufig zum Einsatz. Diese kompakten Pumpen überzeugen insbesondere durch ihre Robustheit und Salzwasserbeständigkeit.

MERKMALE DER HYDRAULISCH ANGETRIEBENEN PUMPENAGGREGATE

- Vielseitig anwendbare Unterwasserpumpe bei Load-outs, Float-overs, Decommissioning und Bergungen.
- Ausgezeichnete Eignung als Förderpumpe für Hochdruckpumpen bei Verlegung von Kabeln und Molchungen.
- In drei Ausführungen mit großer Auswahl von Drücken und Fördermengen lieferbar.
- Anbringung in einem vertikalen Steigrohr, dadurch leichte Installation.
- Integration in das Centrally Controlled Ballast System* von Van Heck für komplexeste Ballastoperationen.
- Hydraulische Diesel-Powerpacks von Van Heck sorgen für kraftvollen Antrieb.

*VAN HECK BALLASTSYSTEM

Nähere Informationen über das Ballastsystem von Van Heck finden Sie in der Broschüre Ballast Equipment. Oder rufen Sie uns an: +31 (0)561 431739.



SCHRAUBENPUMPEN



EINFACH UND KRAFTVOLL: DIE SCHRAUBENPUMPE

Zur Be- und Entwässerung und für andere Wasserförderanwendungen bietet Van Heck die in ihrer Einfachheit ideale Lösung. Die Schraubepumpe eignet sich ausgezeichnet für die Anwendung in Landwirtschaft und schwer zugänglichem Gelände.

MERKMALE DER SCHRAUBENPUMPEN

- Problemlose Funktion auch bei verschmutztem Wasser.
- Einfacher Entwurf der leichtgewichtigen Pumpe, daher schneller, unkomplizierter Transport und rasche Einsatzbereitschaft.
- Befestigung an der Hubanlage von Traktoren und Positionierung am Einsatzort mit einem Winkel von bis 45 Grad.
- Antrieb mit separatem Dieselmotor möglich.
- Solides Gehäuse und große Rotorbreiten.
- Fördermengen bis zu 2.100 m³ pro Stunde.
- Auch Lieferung samt mobilen Gestell.

ELEKTRISCH ANGETRIEBENE SCHRAUBENPUMPEN FÜR DAUERHAFT LÖSUNGEN

Van Heck hat eine elektrisch angetriebene Schraubepumpe entwickelt, die sich besonders gut als dauerhafte Lösung eignet. Der Elektromotor in Kombination mit einem Frequenzregler erzielt bei minimaler Leistungsaufnahme einen Wirkungsgrad von beachtlichen 94 Prozent. Außerdem ist der Motor sehr lärmarm.



VAN HECK CONNECT



BEDIENUNGSKOMFORT MIT VAN HECK CONNECT

Van Heck Connect bietet eine maßgeschneiderte Lösung für die Fernsteuerung und -bedienung von Pumpen. In Absprache mit Ihnen stellen wir die PLC vollständig nach Ihren Wünschen und Spezifikationen ein. Bei Störungen oder Abweichungen erhalten Sie eine Meldung auf Ihrem Mobiltelefon und können sofort online eingreifen.

DIE MERKMALE VON VAN HECK CONNECT

- Mit Van Heck Connect wirken die Pumpen autonom und werden direkt über das Internet gesteuert.
- Vollständige Programmierung des Betriebssystems – einschließlich Sicherheitssystem – nach Ihren Wünschen.
- Kontinuierliche Steuerung und Überwachung von Druck und Fördermenge, Niveau, Ein- und Ausschaltpunkt, Drehzahl, Betriebsstunden und Wasserstände durch Van Heck Connect.
- Speicherung der Systemdaten im Speicher der PLC.
- Steuerung mehrerer Pumpen – sowohl gleichzeitig als auch unabhängig voneinander - durch Van Heck Connect ist möglich.
- Auf Wunsch problemlose Umschaltung auf manuelle Bedienung.
- Bei Ausfällen übernimmt Van Heck Connect automatisch die Steuerung der Reservepumpe.

- Störungsmeldungen werden automatisch per Mobiltelefon oder E-Mail an Sie übermittelt und die Störung eindeutig beschrieben.
- Sehr einfache Aktivierung von Van Heck Connect sowohl für elektrisch angetriebene als auch für Diesel Angetriebene Pumpenaggregate.

DURCHDACHTE FREQUENZWANDLER

Unser Frequenzwandlercontainer wurde speziell für den Antrieb der elektrischen Pumpenaggregate entworfen. In diesem schalldämpften 10-ft-Container sind Frequenzwandler und Regelgeräte installiert, mit denen gleich fünf Pumpenaggregate gesteuert werden können. Mit dem Frequenzwandlercontainer von Van Heck lassen sich Temperatur und Luftfeuchtigkeit im Container regeln und eventuelle Aggregate automatisch in Betrieb setzen.

HILFSMITTEL



Ergänzend zu der umfangreichen Mietflotte bietet Van Heck Ihnen für seine Pumpen ein komplettes Service- und Zubehörpaket. Ganz nach Wunsch vom vollständigen Engineering bis hin zu einem umfassenden Sortiment von Messgeräten, Bedienungskomponenten und Alarmsystemen.

Darüber hinaus hat Van Heck viele Kilometer geflanschter Leitungen in unterschiedlichen Durchmessern und Druckklassen auf Lager. Auf Wunsch entwerfen und produzieren wir speziell für Ihr Projekt passende Hilfsmittel nach Maß.



PUMPENSPEZIFIKATIONEN



DIESEL ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Pumpe	Motor	Motorleistung kW	Max. Druck mWS	Max. Durchfluss m³/St
HK800	CAT C32	766-709	43	9.950
HK700	CAT C27	597	32	7.000
HK700	CAT 3412/3412E	533-466	25	6.500
HK500	CAT C11/3406/3306	242-184	19	4.900
HK400	CAT 7.1/C7/3126	168-130	21	3.500
HK250	HATZ 4L41C	30	10	1.000
SC250/650	CAT C32	766-709	183	1.350
SC300/500	CAT C27/3412E	597-466	120	2.000
SC350/400	CAT C27	597	97	2.900
SC200/500	CAT C27	597	190	1.200
SC300/400	CAT C27/3412E	597-466	95	2.000
SC300/400	CAT C11/3406 CAT 3406/3306	242-184	68	1.800
SC150/400	CAT C7.1/C7/3126	168-130	90	700
R4915	CAT C7.1/C7/3126	168-130	190	270

TECHNISCHE FRAGEN?

Wenn Sie Fragen haben, steht unser technisches Team Ihnen gerne zur Verfügung: Tel. +31 (0)561 431739, E-Mail: info@vanheckgroup.com.

ELEKTRISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Pumpe	Motorleistung kW	Max. Druck mWS	Max. Durchfluss m³/St
VP800	200-160	6.5	8.250
AFP600	270	26	5.750
HK500-E	200-160	18	4.400
HK400-E	110	19	3.000
EPP200-PSC350	200-160	67	1.700
R4410/2	75	165	130
R100-200	45	55	310

HEBERSYSTEME

	Max. Durchfluss m³/St
Vakuumentainer, Leitung & Hilfsmittel	25.000

HYDRAULISCH ANGETRIEBENE PUMPENAGGREGATE

Pumpe	Max. Druck mWS	Max. Durchfluss m³/St
VSPH400	21	1.400
VSPH300	21	750
VSPH150	90	400

SCHRAUBENPUMPEN

Pumpe	Motorleistung kW	Max. Druck mWS	Max. Durchfluss m³/St
SP400	119	9	2.100
SP300	49	7	1.200



www.vanheckgroup.de



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification



Die Niederlande
+31 (0) 561 431 739
info@vanheckgroup.com

Singapur
+65 629 73 441
singapore@vanheckgroup.com